



Tabella guasti

GUASTO	POSSIBILI CAUSE
La gettoniera non comunica	1. Microcontroller bruciato 2. regolatore di tensione bruciato 3. Gettoniera ccTalk: il dip switch 1 del banco SW2 è in posizione errata / o il circuito TX/RX è bruciato - restituire la gettoniera per la riparazione 4. Gettoniera ad impulsi: il dip-switch 1 del banco SW2 è in posizione errata, oppure la configurazione delle uscite non è corretta / oppure il circuito integrato ULN2003 (fino al processore Arm 3) o transistor Q* (da Arm 4 in poi) bruciati - restituire per riparazione * Q9 (out1), Q14 (out2), Q15 (out3), Q16 (out7), Q17 (out4), Q18 (out5), Q19 (out6)
La bobina non scatta	1. Transistor comando bobina (Q4=BC817) bruciato 2. fili bobina spezzati
La gettoniera rifiuta / non legge le monete	1. I dip-switch del banco SW1 sono in OFF 2. ottica diametro sporca o rotta 3. prisma (vetrino) di un sensore mancante 4. circuito flex Mylar spezzato o danneggiato 5. ferriti danneggiate 6. la scheda Host attiva il segnale di inibizione (pin 6)
La gettoniera accetta ma non accredita	1. Ottica di accredito sporca 2. manca un prisma dell'ottica 3. integrato ULN2003 bruciato
La gettoniera accetta le denominazioni programmate salvo una	1. Controllare che il dip-switch 6 nel banco SW2 sia in OFF 2. riprogrammare la moneta o allargarne i parametri mediante il software di programmazione 3. il dip-switch associato alla moneta nel banco SW1 è su OFF o è rotto
Le monete si incastrano	1. La basculante non chiude correttamente 2. Il movimento del pendolino rallentatore è ostacolato 3. Diametro monete grande: rimuovere lama taglia-filo ed eventualmente rimuovere anche il pendolino 4. Monete piccole: verificare che le monete non vengano introdotte insieme o affiancate
Le monete non vengono separate	1. Circuito integrato ULN2003 bruciato 2. separatore non inserito correttamente

CONTROLLARE IL FUNZIONAMENTO DELLA GETTONIERA mediante il software di programmazione "Alberici Coin Selector".

Premere il tasto



Test HW

Dip Switch						
SWITCH 1:	SW1=ON	SW2=ON	SW3=ON	SW4=ON	SW5=ON	SW6=ON
SWITCH 2:	SW1=OFF	SW2=OFF	SW3=OFF	SW4=OFF	SW5=OFF	SW6=OFF

Optical sensors					
FT1=0	FT2=0	FT3=0	FT4=0	FT5=0	

TEMPERATURE: T=33°C
Pi: 5;8;5;22;179;11;

CCTALK: OK

Outputs	
OUT 1 =	H
OUT 2 =	H
OUT 3 =	H
OUT 4 =	H
OUT 5 =	H
OUT 6 =	H
OUT 7 =	H

Inputs	
IN 1 =	L
IN 2 =	L

Exit Perform Self Check Test Coil

POLLING ☐ ☒ ☐

Dip switch:

in questa sezione viene mostrato se i posizionamenti meccanici dei dip switch corrispondono al loro stato di conduzione elettrica.

Optical sensors:

questa sezione mostra la risposta dell'ottica al passaggio di monete o gettoni.

"0" = sensore libero (non passa nulla), "1" = sensore occupato (passa moneta/gettone).

Outputs:

le uscite visualizzano "H" se non è presente alcun impulso (stato inattivo = livello alto); e visualizzano "L" quando l'impulso è presente (stato attivo = livello basso). Le uscite OUT 1-6 sono quelle impostate di default per la modalità parallela; OUT 7 è l'uscita predefinita per la modalità Totalizzatore. Naturalmente le uscite risponderanno in base alla configurazione che l'Operatore ha programmato, che ovviamente potrà essere diversa da quella di default.

Inputs:

gli ingressi mostrano "L" quando non viene trasmesso alcun impulso (stato inattivo = livello basso); e mostrano "H" quando passa l'impulso (stato attivo = livello alto). Ovviamente risponderanno in modo opposto se i livelli di input sono stati impostati su Attivo = Basso.

Perform Self Check:

fare clic su questo pulsante per avviare un controllo automatico del sistema.

Test coil:

premere il tasto per attivare la bobina.



Trouble-shooting

FAILURE	POSSIBLE REASONS
Coinmech does not communicate with machine main board	1. Microcontroller burnt - return coinmech for repair 2. Power stabilizer burnt - replace or return coinmech for repair 3. ccTalk coinmech: dip-switch 1 in SW2 row is in wrong position / or TX/RX circuit is burnt - return coinmech for repair 4. Pulse coinmech: dip-switch 1 in SW2 row is in wrong position, or the outputs configuration is not correct / burnt I.C. ULN2003 (up to Arm 4) or Q transistors* (from Arm 4 processor up) - return for repair * Q9 (out1), Q14 (out2), Q15 (out3), Q16 (out7), Q17 (out4), Q18 (out5), Q19 (out6)
Coil does not work	1. Transistor Q4 (BC817) burnt – replace Q4 or return for repair 2. coil wires broken – restore or replace coil or return coinmech for repair
Coinmech rejects the programmed coins	1. Dip-switches of Row SW1 are in OFF position 2. dirty or cracked diameter optic sensor - replace or return for repair 3. missing prism in one of the optic sensors 4. Mylar flex broken or damaged - replace or return for repair 5. Induction sensors damaged - return coinmech for repair
Coinmech accepts the coins but sends no credit	1. Optic sensor for credit is dirty - clean 2. prism mirror missing from optic sensor - restore or return for repair 3. Integrated Circuit ULN2003 burnt - replace or return for repair
Coinmech accepts all programmed coins but one denomination	1. Check that switch 6 in row SW2 be set to OFF 2. Re-program the coin or enlarge its parameters by software 3. Dip-switch (corresponding to coin denomination) in row SW1 is set to OFF or is broken - replace or return coinmech for repair
Coins get jammed	1. Check that the rejection flap is properly shut 2. Free movement of the rocking pin is hindered 3. Large diameter coins: remove the wire-cut knife and if necessary, the slow-down rocker 4. Small coins: take care that coins are not poured in together
Sorter does not separate through correct directions	1. Integrated Circuit ULN2003 burnt - replace or return for repair 2. Sorter not correctly mounted - position it properly

CHECK THE COIN ACCEPTOR OPERATION
by the “Alberici Coin Selector” programming software

Click on the



button.

Dip Switch:

this section shows if the mechanical positionings of the dip-switches corresponds to their electrical conduction status.

Optical sensors:

this section shows the operation of the optics when objects pass through. “0” = free, “1” = busy.

Outputs:

the outputs display “H” if no pulse is present (inactive status = high level); they display “L” when the pulse is present (active status = low level). Outputs OUT 1-6 are the outputs programmed by default for the parallel mode; OUT 7 is the default output for the Totalizer mode. Of course, the outputs will respond accordingly to the configuration that the Operator has programmed, which may of course be different from the factory default setting.

Inputs:

the inputs show “L” when no pulse is transmitted (inactive status = low level); they show “H” when a pulse goes through (active status = high level). Of course they will respond opposite if the inputs levels have been set as Active = Low.

Perform Self Check:

click on this button to start an automatic check of the system.

Test Coil:

click on this button to activate the coil.



Diagnóstico de averías

ERROR	CAUSA POSIBLE
El monedero no se comunica con la placa de control de la máquina	1. Microprocesador quemado - devolver para reparar 2. estabilizador de potencia quemado - reemplazar 3. Monedero ccTalk: el dip-switch 1 en el banco SW2 está en posición incorrecta, o el circuito TX/RX está quemado - devuelva el monedero para su reparación 4. Monedero Pulse: el dip-switch 1 en la fila SW2 está en posición incorrecta, o la configuración de salidas (Outputs) no es correcta / o aún, el integrado ULN2003 (hasta el procesador Arm 3) o los transistores Q* (desde el Arm 4 en adelante) quemados: devuélvalos para su reparación * Q9 (out1), Q14 (out2), Q15 (out3), Q16 (out7), Q17 (out4), Q18 (out5), Q19 (out6)
La bobina no funciona	1. Transistor Q4 (BC817) quemado - reemplazar 2. cables de la bobina rotos - restaurar o reemplazar
El monedero rechaza las monedas programadas	1. Los interruptores en SW1 están en posición OFF 2. sensor óptico del diámetro sucio o agrietado - limpiar o reemplazar 3. Falta el prisma de uno de los sensores ópticos 4. Mylar flex roto o dañado - restaurar o reemplazar 5. sensores de inducción dañados - reemplazar
El monedero acepta la moneda programada, pero no sale crédito	1. sensor óptico del crédito sucio - limpiar 2. falta el prisma en el conjunto del sensor óptico - restaurar 3. circuito integrado ULN2003 quemado - reemplazar
El monedero acepta todas las monedas programadas, excepto una(s)	1. Averiguar que el dip-switch en SW2 se encuentre en OFF 2. Reprogramar la moneda o ensanchar sus parámetros por el software de programación 3. el dip-switch correspondiente a la moneda en Row SW1 no está en ON o está dañado - reemplazar
Las monedas se atascan	1. Verifique que la tapa de rechazo no quede abierta 2. El movimiento del perno atrasador está estorbado 3. Monedas grandes: sacar la cuchilla corta-hilo y, si preciso, también el perno atrasador 4. Monedas pequeñas: averigüe que no se inserten juntas
El clasificador no logra dirigir las monedas hacia las direcciones programadas	1. Circuito integrado ULN2003 quemado - reemplazar 2. el clasificador no está montado correctamente - recolocar

AVERIGUAR EL FUNCIONAMIENTO DEL MONEDERO

Por medio del software de programación "Alberici Coin Selector"

Pulse la tecla



Test HW

Dip Switch						Outputs						
SWITCH 1: SW1=ON SW2=ON SW3=ON SW4=ON SW5=ON SW6=ON						OUT 1 = H						
SWITCH 2: SW1=OFF SW2=OFF SW3=OFF SW4=OFF SW5=OFF SW6=OFF						OUT 2 = H						
						OUT 3 = H						
						OUT 4 = H						
						OUT 5 = H						
						OUT 6 = H						
						OUT 7 = H						

Optical sensors						Inputs	
FT1=0 FT2=0 FT3=0 FT4=0 FT5=0						IN 1 = L	
						IN 2 = L	

TEMPERATURE: T=33°C
Pi: 5;8;5;22;179;11;

CCTALK: OK

Exit Perform Self Check Test Coil

POLLING ☐ ☐ ☐ ☐

Dip switch:

esta sección muestra si los posicionamientos mecánicos de los Dip-switch corresponden a su estado de conducción eléctrica.

Optical sensors:

esta sección muestra el funcionamiento de la óptica cuando pasan objetos.

"0" = sensor libre, "1" = sensor ocupado.

Outputs:

las salidas muestran "H" si no hay pulso presente (estado inactivo = nivel alto); muestran "L" cuando el pulso está presente (estado activo = nivel bajo). Las salidas OUT 1-6 son las programadas por defecto para el modo de comunicación paralelo; OUT 7 es la salida predeterminada de fábrica para el modo de comunicación Totalizador. Por supuesto, las salidas responderán de acuerdo con la configuración que el Operador quiera programar, que por supuesto puede ser diferente con respecto a la predeterminada de fábrica.

Inputs:

las entradas muestran "L" cuando no hay ningún pulso (estado inactivo = nivel bajo); y muestran "H" cuando sale el pulso (estado activo = nivel alto). Por supuesto, responderán de manera opuesta si el nivel de entrada se ha establecido como Activo = Bajo.

Perform Self-Check:

pulse esta tecla para iniciar la verificación automática del sistema.

Test Coil:

pulse esta tecla para activar la bobina.



Fehlerbehebung

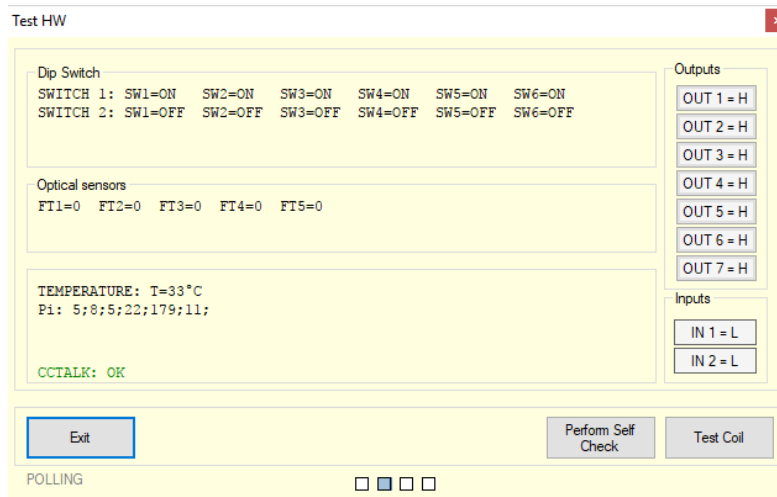
FEHLER	MÖGLICHE FEHLERGRÜNDE
Münzprüfer kommuniziert nicht mit der Hauptplatine	1. DIP-Schalter 1 in Reihe SW2 ist in der falschen Position 2. der Mikrocontroller durchgebrannt ist – Münzprüfer zur Reparatur einschicken 3. ccTalk-Münzprüfer: DIP-Schalter 1 in der SW2-Reihe befindet sich in der falschen Position / oder TX/RX-Schaltkreis ist durchgebrannt – Münzprüfer zur Reparatur einsenden 4. Impuls-Münzprüfer: DIP-Schalter 1 in der SW2-Reihe ist in der falschen Position oder die Ausgangskonfiguration (Outputs) ist nicht korrekt / Oder, I.C. ULN2003 (bis Arm 3-Prozessor) oder Q-Transistoren* (von Arm 4 aufwärts) defekt – zur Reparatur einsenden * Q9 (out1), Q14 (out2), Q15 (out3), Q16 (out7), Q17 (out4), Q18 (out5), Q19 (out6)
Die Spule funktioniert nicht	1. Transistor Q4 (BC817) durchgebrannt – Q4 ersetzen oder zur Reparatur einsenden 2. Spulendrähte gebrochen – Spule reparieren oder austauschen oder Münzprüfer zur Reparatur einschicken
Münzprüfer lehnt das Programmierte ab Münzen	1. Die DIP-Schalter der Reihe SW1 sind in der AUS-Position 2. Verschmutzter oder rissiger optischer Sensor – ersetzen oder zur Reparatur einsenden 3. Fehlendes Prisma in einem der optischen Sensoren 4. Mylar-Flexkabel gebrochen oder beschädigt – ersetzen oder Münzprüfer zur Reparatur einsenden 5. Induktionssensoren beschädigt – Münzprüfer zur Reparatur einschicken
Münzprüfer nimmt die Münzen an, sendet aber kein Guthaben	1. Optischer Sensor für Guthaben ist verschmutzt – sauber machen 2. Prismen-Spiegel fehlt am optischen Sensor – restaurieren oder Münzprüfer zur Reparatur einschicken 3. Integrierter Schaltkreis ULN2003 durchgebrannt – ersetzen oder Münzprüfer zur Reparatur einsenden
Münzprüfer akzeptiert alle programmierten Münzen mit nur einem Nennwert	1. Überprüfen Sie, ob Schalter 6 in Reihe SW2 auf OFF steht 2. Programmieren Sie die Münze nochmals 3. DIP-Schalter (entspricht dem Münzwert) in Reihe SW1 ist auf OFF gestellt oder defekt – austauschen oder zur Reparatur einschicken
Münzen stecken fest	1. Überprüfen Sie, ob die Auswurfklappe richtig geschlossen ist 2. Die freie Bewegung des Bremsstifts ist behindert 3. Münzen mit großem Durchmesser: entfernen Sie das Drahtschneidemesser und ggf. den Bremsstift 4. Kleine Münzen: achten Sie darauf, dass die Münzen nicht zusammen eingeworfen werden
Der Münzsortierer trennt nicht durch die richtige Richtung	1. Integrierter Schaltkreis ULN2003 durchgebrannt – ersetzen oder Münzprüfer zur Reparatur einsenden 2. Münzsortierer nicht richtig montiert – richtig positionieren

DEN MÜNZPRÜFERBETRIEB ERPROBEN
durch die Programmiersoftware „Alberici Coin Selector“.

Drücken Sie die Taste



:



Test HW

Dip Switch
SWITCH 1: SW1=ON SW2=ON SW3=ON SW4=ON SW5=ON SW6=ON
SWITCH 2: SW1=OFF SW2=OFF SW3=OFF SW4=OFF SW5=OFF SW6=OFF

Optical sensors
FT1=0 FT2=0 FT3=0 FT4=0 FT5=0

TEMPERATURE: T=33°C
Pi: 5;8;5;22;179;11;

CCTALK: OK

Outputs
OUT 1 = H
OUT 2 = H
OUT 3 = H
OUT 4 = H
OUT 5 = H
OUT 6 = H
OUT 7 = H

Inputs
IN 1 = L
IN 2 = L

Exit Perform Self Check Test Coil

POLLING ☐ ☐ ☐ ☐

Dip Switch:

In diesem Abschnitt wird gezeigt, ob die mechanischen Positionen der Dip-Schalter ihrem elektrischen Leitfähigkeit Zustand entsprechen.

Optical Sensors:

In diesem Abschnitt wird gezeigt, wie die Optik beim Passieren von Objekten funktioniert: „0“ = Sensor frei, „1“ = Sensor beschäftigt.

Outputs:

Die Ausgänge zeigen „H“ an, wenn kein Impuls vorhanden ist (inaktiver Zustand = hoch-Pegel); sie zeigen „L“ an, wenn der Impuls vorhanden ist (aktiver Zustand = niedriger Pegel). Die Ausgänge OUT 1-6 sind standardmäßig für parallele Modus programmiert; OUT 7 ist der Standardausgang für Akku-Modus. Reagieren die Ausgänge entsprechend der Konfiguration, die der Bediener programmieren möchte, die natürlich von der Werkseinstellung abweichen kann.

Inputs:

die Eintritt zeigen „L“ an, wenn kein Impuls ausgegeben wird (inaktiver Zustand = niedriger Pegel); sie zeigen „H“ an, wenn der Impuls ausgegeben wird (Aktiv = Hoch Pegel). Natürlich reagieren sie umgekehrt, wenn der Eingangspegel auf „Aktiv = Niedrig“ eingestellt ist.

Perform Self Check:

Drücken Sie diese Taste, um die automatische Systemprüfung zu starten.

Test coil:

Drücken Sie diese Taste, um die Spule zu aktivieren.



Guide au dépannage

PANNE	CAUSES POSSIBLES
Le monnayeur ne communique pas avec l'Unité Centrale de la machine	1. Microcontrôleur grillé - renvoyez le monnayeur pour réparation 2. Stabilisateur de l'alimentation grillé - remplacez ou renvoyez le monnayeur pour réparation 3. Monnayeur ccTalk : le dip-switch 1 dans le bloc SW2 se trouve dans la mauvaise position / ou le circuit TX/RX est grillé - renvoyez le monnayeur pour réparation 4. Monnayeur à impulsions : le dip-switch 1 dans le bloc SW2 est dans la mauvaise position, ou la configuration des sorties (Outputs) n'est pas correcte / circuit intégré ULN2003 (jusqu'au Microprocesseur Arm 3) ou transistors Q* (à partir de l'Arm 4) grillés - renvoyer pour réparation * Q9 (out1), Q14 (out2), Q15 (out3), Q16 (out7), Q17 (out4), Q18 (out5), Q19 (out6)
La bobine ne parvient pas à s'activer	1. Transistor Q4 (BC817) grillé - remplacer Q4 ou renvoyez le monnayeur pour réparation 2. Les fils de la bobine sont cassés - restaurer ou remplacer la bobine, ou bien renvoyer le monnayeur pour réparation
Le monnayeur rejette les pièces qu'il devrait accepter	1. Les Dip-switch de la rangée SW1 sont en position OFF 2. Le capteur optique du diamètre (dans la chambre d'identification pièces) est sale ou fissuré - remplacez-le ou renvoyez le monnayeur pour réparation 3. Miroir à prisme d'une des couples optiques disparu 4. La bande Mylar (reliant volet basculant et carte électronique) est endommagé - remplacez-la ou renvoyez le monnayeur pour réparation 5. Capteurs inductifs (aimants) endommagés - retourner le monnayeur pour réparation
Le monnayeur accepte les pièces mais n'envoie aucun crédit	1. Le capteur optique d'acceptation est sale – nettoyez-le 2. Miroir à prisme manquant dans le capteur optique - restaurer ou renvoyer le monnayeur pour réparation 3. Circuit intégré ULN2003 grillé - remplacer ou renvoyer le monnayeur pour réparation
Le monnayeur accepte toutes les pièces programmées sauf une dénomination	1. Vérifiez que le Dip-switch 6 de l'ensemble SW2 se trouve sur OFF 2. Reprogrammer la pièce ou agrandir ses paramètres par le logiciel 3. Le Dip-switch (correspondant à la dénomination de la pièce) dans l'ensemble SW1 est réglé sur OFF ou est cassé - remplacez ou renvoyez le monnayeur pour réparation
Les pièces se coincent	1. Vérifiez que le volet basculant soit bien fermé 2. La libre circulation de la goupille de ralentissement est entravée 3. Pièces de grand diamètre à accepter : retirez le couteau coupe-fil et, si nécessaire, la goupille de ralentissement 4. Petites pièces : veillez à ce que les pièces ne soient pas introduites ensemble
Le trieur ne sépare pas vers les bonnes	1. Circuit intégré ULN2003 grillé - remplacer ou renvoyer le monnayeur pour réparation

VERIFIER LE FONCTIONNEMENT DU MONNAYEUR
par le logiciel de programmation "Alberici Coin Selector"

Touchez le bouton :



Test HW

Dip Switch SWITCH 1: SW1=ON SW2=ON SW3=ON SW4=ON SW5=ON SW6=ON SWITCH 2: SW1=OFF SW2=OFF SW3=OFF SW4=OFF SW5=OFF SW6=OFF						Outputs OUT 1 = H OUT 2 = H OUT 3 = H OUT 4 = H OUT 5 = H OUT 6 = H OUT 7 = H
Optical sensors FT1=0 FT2=0 FT3=0 FT4=0 FT5=0						Inputs IN 1 = L IN 2 = L
TEMPERATURE: T=33°C P1: 5;8;5;22;179;11;						
CCTALK: OK						
Exit						Perform Self Check Test Coil

POLLING ☐ ☐ ☐ ☐

Dip Switch:

cette section indique si les positionnements mécaniques des dip-switches correspondent à leur état de conduction électrique.

Optical sensors :

cette section montre le fonctionnement des capteurs optiques lors du passage de pièces ou d'objets. « 0 » = libre, « 1 » = occupé.

Outputs:

Les sorties affichent « H » si aucune impulsion n'est présente (état inactif = niveau haut) ; elles affichent « L » lorsque l'impulsion est présente (état actif = niveau bas). Les sorties OUT 1-6 sont celles programmées par défaut pour les sorties parallèles ; OUT 7 est la sortie par défaut pour les impulsions du totalisateur. Les sorties répondront en conséquence à la configuration que l'Opérateur voudra programmer, laquelle peut être bien sûr différente de celle du défaut d'usine.

Inputs:

les entrées affichent « L » lorsqu'aucune impulsion n'est transmise (état inactif = niveau bas); elles affichent « H » lorsque l'impulsion passe (état actif = niveau haut). Elles répondront à l'envers si les niveaux des entrées ont été réglés sur Actif = Bas.

Perform Self Check :

cliquez sur ce bouton pour lancer la vérification automatique du système.

Test Coil :

cliquez sur ce bouton pour activer la bobine.



Via Cà Bianca, 421 - 40024
Castel San Pietro Terme (BO) - Italy

Progettazione e produzione di sistemi di pagamento e accessori per macchine Gaming, Vending e Car-Wash
Design and manufacture of payment systems and accessories for the Industries of Gaming, Vending and CarWash

Tel.: +39.051.944300
Fax.: +39.051.944594

Web: www.alberici.net
E.mail: info@alberici.net